

TECHNICAL DATA SHEET KEPSTAN® 6001

ポリエーテルケトンケトン ペレットまたはフレーク

KEPSTAN®は、ポリ(P)エーテル(E)ケトン(K)ケトン(K):PEKKをベースとする高性能熱可塑性樹脂で、非常に安定した化学的骨格を有しています。KEPSTAN®はポリアルケトン (PAEK) の一つで特異な構造を持ち、結晶性の制御において他に類を見ない柔軟性を提供します。この特性は、高いケトン含有率と、テレフタル酸およびイソフタル酸構造単位を含む共重合体構造という構造的特徴に起因します。

6000シリーズは擬非晶性に分類され、KEPSTAN®ファミリーの中で最も低い融点・最も遅い結晶化挙動を有しつつ、ガラス転移温度 (T_g) は約160°Cを維持しています。これにより、加工温度を320~330°C程度まで低くすすめることができます。成形方法や冷却条件により非晶構造または半結晶構造が得られます。データシートに記載されている物性値は、非晶状態のものになります。

KEPSTAN® 6001は、ナチュラル・非強化・高粘度のPEKK樹脂で、押出成形、カレンダ - 加工、真空成型、射出成形、粉体塗装のような高粘度が要求される加工技術に適しています。

TYPE	配送形態
PEKK	<ul style="list-style-type: none">フレークペレット
MAIN APPLICATIONS	変換プロセス
<ul style="list-style-type: none">コンバウディング	<ul style="list-style-type: none">プロー成形カレンダ加工射出成形曲げ加工トランスファー成形

RHEOLOGICAL PROPERTIES

プロパティ	価値	UNIT	テスト基準
メルトボリュームフローレート (MVR), 380°C / 5 kg (716°F / 11 lb)	15	cm³/10分	ISO 1133

MECHANICAL PROPERTIES

プロパティ	価値	UNIT	テスト基準
引張弾性率, 23°C (73°F) (1BA)	3100	MPa	ISO 527-1/-2
降伏点応力, 23°C (73°F) (1BA)	89	MPa	ISO 527-1/-2
降伏点ひずみ, 23°C (73°F) (1BA)	5.6	%	ISO 527-1/-2
Nominal strain at break, 23°C (73°F) (1BA)	>70	%	ISO 527-1/-2
シャルピーノックなし衝撃強度, 23°C (73°F)	No Break		ISO 179 1eU
シャルピーノックなし衝撃強度, -30°C (-22°F)	No Break		ISO 179 1eU
シャルピーノックあり衝撃強度, 23°C (73°F)	5.1	kJ/m2	ISO 179 1eA

KEPSTAN® 6001

Thermal Properties

プロパティ	値	UNIT	テスト基準
ガラス転移温度, 20°C/min (DSC)	158	°C	
Specific heat temperature, 23°C (73°F) (DSC)	1	J/g/K	
熱変形温度, 1.8 MPa	139	°C	ISO 75-1/-2
酸素指数 (3.2mm)	43	%	ISO 4589-1/-2
熱変形温度, 1.8 MPa	139	°C	ISO 75-1/-2

Electrical Properties

プロパティ	値	UNIT	テスト基準
絶縁破壊強度 (100μm Thickness)	84	kV/mm	IEC 60243-1
比誘電率, 23°C (73,4°F) (1MHz)	3		IEC 62631-2-1
表面抵抗率, 23°C (73,4°F)	1.0E+17	Ω.cm	ASTM D257
体積抵抗率, 23°C (73,4°F)	1.0E+17	Ω/sq.	ASTM D257

Other Properties

プロパティ	値	UNIT	テスト基準
吸湿, 23°C (73°F), 50%RH, 平衡 (2mm)	0.44	%	ISO 62
吸湿, 23°C (73°F), 50%RH, 24時間後 (2mm)	0.07	%	ISO 62
吸水性, 23°C (73°F), 水中浸漬, 平衡 (2mm)	1.07	%	ISO 62
吸水性, 23°C (73°F), 水中, 24時間後 (2mm)	0.2	%	ISO 62
, 23°C (73°F)	1.27	g/cm³	ISO 1183-1

Packaging

Available packaging:

- 20 kg / 44 lb 箱

Storage Period

適切な条件 (容器の密閉、適切な温度・湿度、UVカット) で保管された場合は無期限

Processing Conditions:

- 典型的な溶融温度 (最小/推奨/最大) - 射出成形: リア 300°C / センター 315°C / フロント 320°C / ノズル 330°C (570°F / 600°F / 610°F / 625°F)
- 典型的な金型温度 - 射出成形: 80-120°C (175-250°F) 、いずれの場合もTg以下
- 乾燥時間と温度: 120°C (250°F) / 6-8時間

Special Properties

- ハロゲンフリー難燃剤 (HFFR)

アルケマ株式会社
東京都千代田区内幸町2-2-2
富国生命ビル15階
〒100-0011
Tel. 03-5251-9900

Headquarters: Arkema France
51, Esplanade du Général de Gaulle
92800 Puteaux – France
T +33 (0)1 49 00 80 80

Disclaimer - Please consult Arkema's disclaimer regarding the use of Arkema's products on <https://www.arkema.com/global/en/products/product-safety/disclaimer/> which is incorporated herein by reference and made a part hereof.

Arkema France, a French société anonyme registered at the Trade and Companies Register of Nanterre under the number 319 632 790
arkema.com

ARKEMA